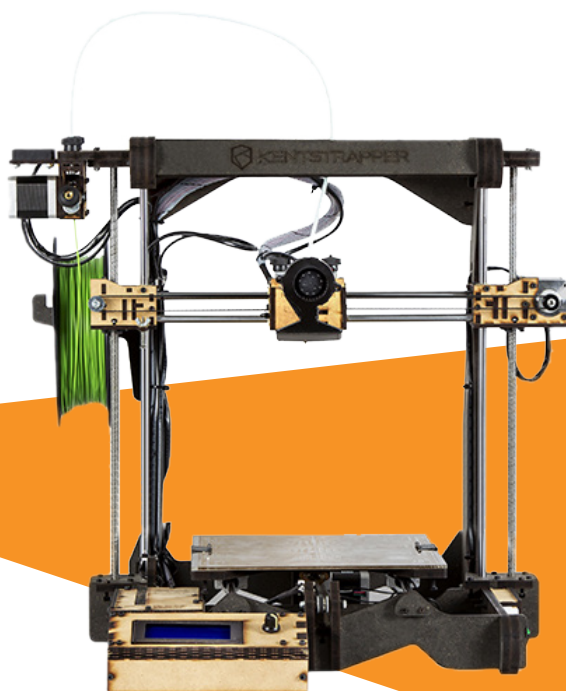


GALILEO SmartUp

Vi portiamo in alto

SCHEMA TECNICA



CARATTERISTICHE GENERALI

Area di lavoro	200 x 200 x 280 mm
Spessore min. strati	0.020 mm
Spessore strati consigliato	0.1 mm/0.2 mm
Temperatura massima	280° C
Materiali supportati	ABS, PLA, Laywood, Laybrick, Nylon, PET, XT, XT-carbon e altri materiali termoplastici compatibili
Ingombro	560 x 430 x 505 mm
Peso	7 kg
Controllo	Sistema stand-alone (schermo LCD+SD card)
Alimentazione	12V 5A - 230V AC

GALILEO SmartUp

Stampante 3D a deposizione di filamento fuso. Con Kentstrapper diventa possibile realizzare oggetti unici e personalizzati, permettendo di esprimere la propria creatività in un modo nuovo mai esplorato prima.

VI PORTIAMO IN ALTO

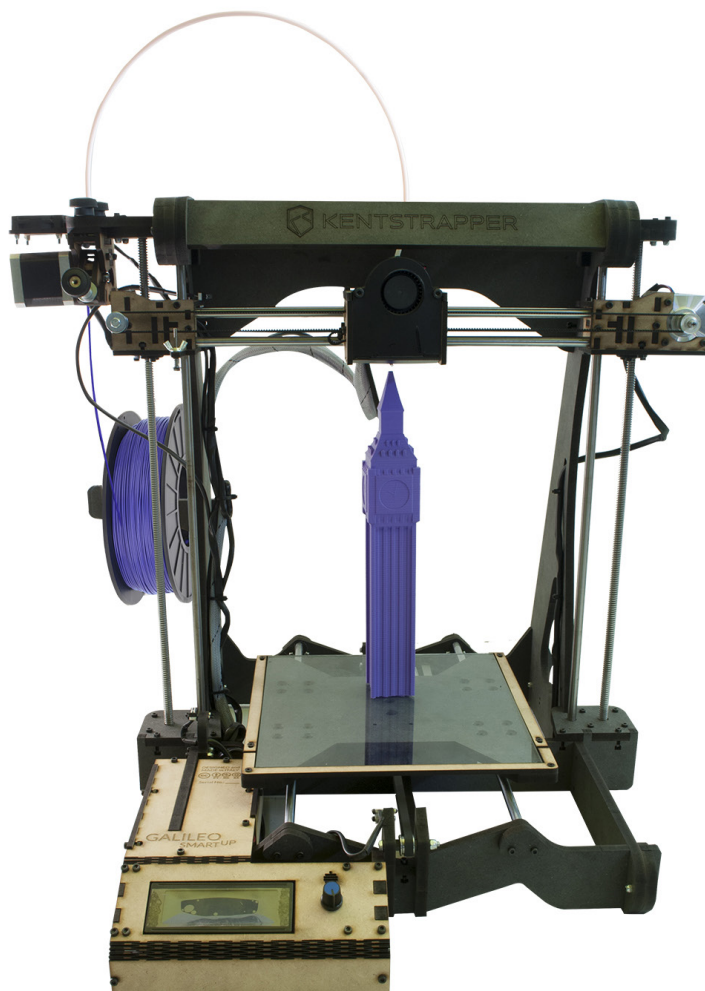
Questa stampante è pensata per rispondere alle esigenze di un pubblico più ampio: accessibile, leggera e performante, è progettata con materiali sostenibili e dalle elevate proprietà strutturali. Con Galileo SmartUp potrai usufruire di un'area di lavoro capiente, in grado di farti realizzare oggetti fino ad un'altezza di 280mm.

REALIZZA RAPIDAMENTE IL TUO MODELLO 3D

La stampante 3D consente di avere in casa o sul lavoro uno strumento avanzato a costi contenuti. Infatti è possibile dare vita sulla propria scrivania ai modelli realizzati con software di modellazione 3D. La possibilità di realizzare oggetti unici e personalizzati diventa alla portata di tutti, permettendo al profilo di stampa fino alla creazione dell'oggetto. Avere un modello fisico vuol dire poterlo testare e verificare realmente la correttezza delle forme mostrate a video, ed eventualmente correggerle rapidamente.

STAMPANTE 3D ALL'ITALIANA

La nuova stampante 3D Kentstrapper è disegnata, prodotta e assemblata interamente a Firenze, dove si incontrano la passione e l'abilità della produzione artigianale con la ricerca e l'innovazione tecnologica.



1 STRUTTURA

Guide rettificate di 8mm con cuscinetti igus in legno HDF tagliato al laser.

2 TECNOLOGIA

Piano di base in legno HDF di 8mm
Carrello X in MDF tagliato a laser con cuscinetti igus FFF (Fused Filament Fabrication) per PLA, ABS e altri
Estrusore a caldo con ugello da 0,4 mm, NTC in vetro da 100K e stepper 5 motori stepper NEMA 17.

3 CARATTERISTICHE

Area di lavoro: 200x200x280 mm (XYZ)
Velocità di stampa consigliata: 60 mm/sec
Risoluzione massima in Z: 0.02mm.

4 CONTROLLER

Minitronics v1.1, USB Client 2.0
Alimentazione 12V 5A - 230V AC

A MODULO STAND-ALONE

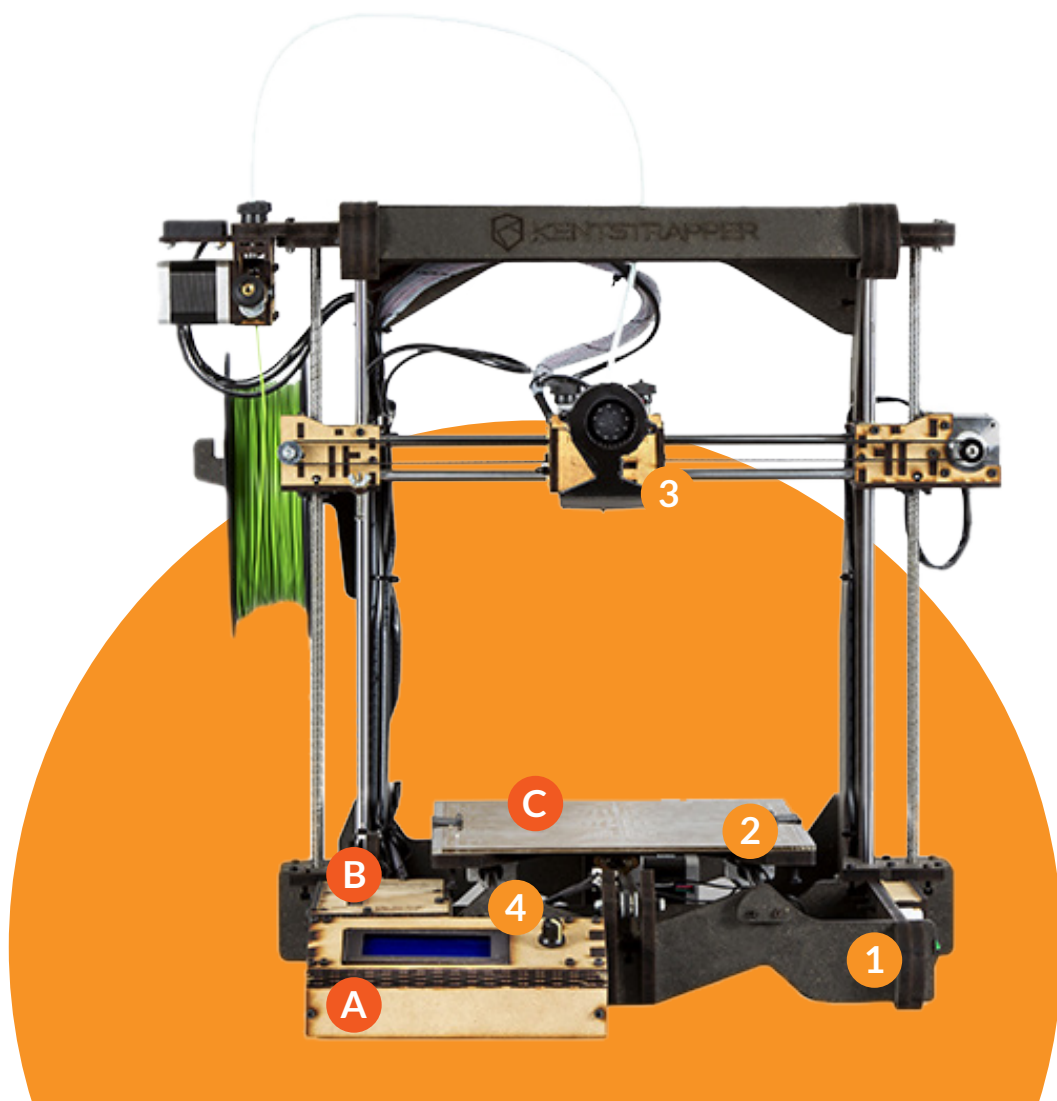
questo optional consiste in uno schermo LCD dotato di lettore SD Card che consente di controllare la stampante 3D e avviare i processi di stampa in maniera indipendente, senza avere il computer connesso tramite il cavo USB.

B PERSONALIZZAZIONE

è possibile incidire su richiesta un logo o una frase personalizzata sul case della scheda elettronica.

C PIATTO RISCALDATO

Si può equipaggiare la stampante di un piatto riscaldato, un optional che facilita la stampa di oggetti di grandi dimensioni in PLA mentre è raccomandato per alcuni materiali termoplastici utilizzabili come ad esempio l'ABS e XT.





KENTSTRAPPER

www.kentstrapper.com



Inviaci una e-mail a info@kentstrapper.com per conoscere tutti i vantaggi e resta in contatto con noi sulle pagine Facebook e Twitter.



055 447 6656



Via Antonio del Pollaiolo, 130,
50142 **Firenze**